

محضر شركة «كونسيرن ستيرول» المساهمة بتاريخ 02.02.2000

المخفضان R-102-S و R-301-V: سماكة السن تزداد أثناء التشغيل مباشرة

شركة «كونسيرن ستيرول» المساهمة، مصنع «OZK»، القسم K-2 اعتمده المدير الفني أ. ف. توغولوكوف · توقعات مسؤولي المنشأة والممثل الإقليمي لشركة XADO ذات المسؤولية المحدودة
مدينة غورلوفكا، مقاطعة دونيتسك، أوكرانيا · المعالجة 03.11.1999 · القياسات 05.01-01.02.2000 · المحضر 02.02.2000

نوع الوثيقة	موضوع الاختبار	المنتج
محضر شركة «كونسيرن ستيرول» المساهمة بتاريخ 02.02.2000، بالتوقعات والختم	مخفضات مشغلات المضخات R-102-S و R-301-V · مصنع «OZK»، القسم K-2 · أربعة تروس مستتة في كل منهما	XADO RVS تركيبية XADO للإصلاح والاستعادة · نفذت المعالجة شركة XADO ذات المسؤولية المحدودة بتاريخ 03.11.1999

المخفض	ساعات التشغيل بعد المعالجة	ما جرى قياسه
R-102-S	950 → 1454 h 01.02.2000 · القياسان في 05.01	سماكة السن: 4 أسنان على كل واحد من التروس الأربعة
R-301-V	200 → 536 h 25.01.2000 · القياسان في 11.01	سماكة السن: 4 أسنان على كل واحد من التروس الأربعة

أُجري القياسان كلاهما بعد المعالجة: يؤثق المحضر استمرار نمو السن على وحدة قيد التشغيل.

النتائج الرئيسية

↑ **0.095-0.40 mm**

سُمك السن على التروس الأربعة في كل منخفض سرعة، R-102-S خلال h 504 و R-301-V خلال h 336 من التشغيل

31

من أصل 32 سنًا مقاسًا ازداد سُمكها، دون أي فقد للمعدن في أي منها

المخفض R-102-S — سماكة السن، ساعات التشغيل 950 → 1454 h

الترس المستن	القياس 1، mm	القياس 2، mm	متوسط الزيادة، mm
MSh pos.1	6.66-6.80	7.10-7.16	+0.40
BSh pos.2	6.66-6.70	6.84-6.92	+0.215
MSh pos.3	8.18-8.28	8.44-8.50	+0.24
BSh pos.4	8.04-8.08	8.38-8.42	+0.34

في عمودي القياس يُعطى المدى على أربعة أسنان من الترس؛ الزيادة كلها تحققت خلال 504 h من التشغيل بين القياسين.

المخفض R-301-V — سماكة السن، ساعات التشغيل 200 → 536 h

الترس المستن	القياس 1، mm	القياس 2، mm	متوسط الزيادة، mm
MSh pos.1	5.40-5.44	5.50-5.58	+0.12
BSh pos.2	5.46-5.56	5.64-5.82	+0.23
MSh pos.3	8.40-8.50	8.46-8.72	+0.095
BSh pos.4	8.22-8.50	8.42-8.52	+0.12

رموز التروس كما وردت في المحضر؛ الزيادة كلها تحققت خلال 336 h من تشغيل المخفض بين القياسين.

استنتاج المنشأة

تسجل شركة «كونسيرن ستيرول» المساهمة في المحضر المؤرخ 02.02.2000: بعد معالجة المخفضين R-102-S و R-301-V بتركيبية XADO «يلاحظ نمو متوسط للأسنان» — من +0.095 mm إلى +0.40 mm على ثمانية تروس مستنة في مخفضين. وتنوّه المنشأة خصيصاً: «عمل المخفض R-102-S بعد المعالجة بـ XADO حتى القياس الأول 950 h، أما المخفض R-301-V فعمل 200 h، ولذلك فإن نتائج القياسات الواردة في الملحق لا تعكس بالكامل عمليات الاستعادة الجارية». والمقاس هو ذلك الجزء من الأثر الذي وقع في الفترة بين القياسين فقط: 504 h لدى R-102-S و 336 h لدى R-301-V. كان المعدن ينمو على أسنان مخفضات عاملة، تحت حمل مشغلات المضخات، في التشغيل النظامي للقسم.