

محضر المعالجة التجريبية بتاريخ 17.04.2002

محامل الفرن حتى 190°C : انخفاض الخلو، وألغيت عمليات الغسل

شركة «بالانيتسا» ذ.م.م، مخبز — ورشة منتجات المخبز · اعتمده المدير خيل ف. غ.؛ ووقع المحضر ميكانيكي الورشة بونوماريوف س. ف. ومهندس شركة XADO شارايكين إ. ن.

أوكرانيا · المعالجة 26.02.2002 · المحضر 17.04.2002 · ساعات التشغيل عند إجراء القياسات 480 h

نوع المستند	موضوع المعالجة	المنتج
محضر صادر عن المنشأة بتوقيعات وختم	فرن صناعي رقم 1 في المخبز محملان كرتان شعاعيان رقم 306 في مساند أعمدة الناقل	شحام مقاوم للحرارة «XADO-250» معالجة وفق تقنية XADO، نُفذت بتاريخ 26.02.2002

الوحدة والحالة الأولية	ظروف التشغيل	ما جرى قياسه
الفرن رقم 1، مساند أعمدة الناقل — محملان 306	درجة الحرارة $160-190^{\circ}\text{C}$ ، رطوبة تتجاوز 75 % — أبخرة ناتجة عن خبز الخبز	الخلوص الشعاعي، حالة أسطح العمل
الشحم النظامي قبل المعالجة — خليط من الزيت الصناعي مع الغرافيت، وقبله «LITOL-24»	عمر خدمة المحمل أسبوعية	دورية الصيانة، استهلاك مادة التشحيم
	6-8 ، والصيانة	

أُجريت القياسات بعد 480 h من تشغيل الفرن في الوضع النظامي على شحم «XADO-250».

النتائج الرئيسية

↓ **0.01mm**

الخلوص الشعاعي في كل من المحملين، قياس بعد 480 h من التشغيل

↑ **2.9-3.6×**

فترة صيانة الوحدة، 100-120 → 350-360 h

↓ **60 %**

استهلاك مادة التشحيم، 100 → 40 % من الحجم السابق

وحدة محامل الفرن: قبل المعالجة وبعد 480 h على شحم «XADO-250»

البارامتر	قبل المعالجة	بعد المعالجة
الخلوص الشعاعي للمحمل	تآكل شديد في أسطح العمل	انخفض بمقدار 0.01 mm في كل من المحملين
صيانة الوحدة	إزالة الشحم القديم وغسل الوحدة وتعبئة كمية جديدة كل 100-120 h — أسبوعياً	إضافة الشحم مرة كل 350-360 h — مرة كل 3 أسابيع؛ وأُلغيت عمليات الغسل والاستبدال
استهلاك مادة التشحيم	100 % — خليط من الزيت الصناعي مع الغرافيت	لا يزيد عن 40 % من الكمية السابقة
حالة أسطح العمل	تآكل صدئي وبقايا شحم متفكك	نُظفت الأسطح من التآكل ومن بقايا الشحم النظامي، ولا يوجد تفكك

القياسات في الظروف النظامية للفرن: درجة الحرارة 160-190 °C ، رطوبة تتجاوز 75 % .

خلاصة المحضر

قبل المعالجة كانت الوحدة تعمل في حرارة وبخار: الشحم النظامي يتفحّم، وأسطح العمل تصدأ، وكان المحمل يخدم 6-8 ويتطلب الغسل كل أسبوع. وسجلت لجنة شركة «باليانيتسا» ما يلي: إن التحليل التفصيلي لنتائج معالجة المحامل بالشحم المقاوم للحرارة «XADO-250» يعطي أساساً لاستنتاج أن استخدام هذا الشحم لمحامل الوحدات العاملة في ظروف مماثلة سيتيح حمايتها من تأثير الوسط العدواني، واستعادة أسطح الاحتكاك المتآكلة، وزيادة عمر الخدمة بما لا يقل عن 3. ويجري في الوقت الحاضر تحويل بقية وحدات محامل الأفران والمحركات الكهربائية في المخبز تدريجياً إلى استخدام شحوم XADO المقاومة للحرارة.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بالمحملين رقم 306 في مساند أعمدة ناقل فرن المخبز، العاملين عند 160-190 °C ورطوبة تتجاوز 75 % ؛ وقد تختلف المؤشرات على وحدات أخرى وفي ظروف أخرى. نفذت المعالجة شركة XADO، واعتمد المحضر مدير شركة «باليانيتسا» ووقعه ميكانيكي الورشة. يُنشر أصل المحضر كاملاً وهو متاح للتحميل.

XADO