

محضر اختبار بتاريخ 21 ديسمبر 2000

مخفض السرعة Ts2-750: الأسنان استعادت المعدن أثناء التشغيل، دون تفكيك

الشركة المفتوحة «مجمع ماريوبول الميتالورجي باسم إيليتش»، إدارة الميكانيكي الرئيسي وورشة الدرفلة الباردة · اعتمده الميكانيكي الرئيسي للمجمع ب. ن. كيريلتشينكو
مدينة ماريوبول، أوكرانيا · المعالجة 20-22.11.2000 · القياسات 16.11.2000 و 21.12.2000

نوع المستند	موضوع الاختبار	المنتج
محضر اختبار مجمع ماريوبول باسم إيليتش، توقيعات وخاتم	مخفض السرعة Ts2-750 محرك دحارج السحب الثانية في وحدة AGNTs-2u، ورشة الدرفلة الباردة · حجم الزيت 50 l	XADO RVS مركب XADO للإصلاح والاستعادة · أضيف إلى الزيت على ثلاث مراحل

وحدة المخفض	الحالة عند بداية الاختبار	ما تم قياسه
المرحلة 1 — أعمدة التروس، المعامل 6	تآكل بشكل أخدود 0.5 mm في التعشيق الأيمن؛ أخدود 1 mm وخدوش عميقة في الأيسر	سماعة السن، ثلاثة أسنان من كل ترس
المرحلة 2 — عجلات المعامل 6 وعمود ترس المعامل 9	تآكل تشغيلي، لم يفكك المخفض	سماعة السن، ثلاثة أسنان من كل عجلة
المرحلة 3 — عجلة المعامل 9	تآكل تشغيلي، لم يفكك المخفض	سماعة السن، ثلاثة أسنان

أضيف مركب XADO RVS إلى زيت المخفض على ثلاث مراحل في 20-22 نوفمبر 2000، دون تفكيك المخفض ودون نزعه عن مجموعة الإدارة.

النتيجة الرئيسية

↑ **0.12-0.72 mm**

سماعة السن في مراحل المخفض الثلاث خلال شهر من التشغيل

المرحلة 1 — أعمدة التروس، المعامل 6

العجلة المستنة	قبل المعالجة، mm	بعد شهر، mm	الزيادة، mm
عمود الترس الأيسر	8.24	8.6	+0.36
عمود الترس الأيسر	8.08	8.5	+0.42
عمود الترس الأيسر	8.5	8.62	+0.12
عمود الترس الأيمن	9.04	9.07	+0.03
عمود الترس الأيمن	8.42	8.9	+0.48

القياس بقدمة قياس سماكة الأسنان رقم 41813 التابعة لورشة RMTs-2؛ السن الثاني في كل ترس مُعلم، لذلك قيست بعد شهر الأسنان نفسها وبالجهاز نفسه.

المرحلة 2 — عجلات المعامل 6 وعمود ترس المعامل 9

العجلة المستنة	قبل المعالجة، mm	بعد شهر، mm	الزيادة، mm
العجلة اليسرى (m6)	7.78	8.36	+0.58
العجلة اليسرى (m6)	8.1	8.46	+0.36
العجلة اليسرى (m6)	8.08	8.26	+0.18
العجلة اليمنى (m6)	8.64	9.28	+0.64
العجلة اليمنى (m6)	8.64	9.00	+0.36
العجلة اليمنى (m6)	8.68	9.24	+0.56
عمود الترس (m9)	13.24	13.96	+0.72
عمود الترس (m9)	13.5	13.72	+0.22
عمود الترس (m9)	13.88	14.1	+0.22

أكبر زيادة خلال الشهر هي 0.72 mm على عمود ترس المعامل 9: وهي الحد الأعلى للنطاق المذكور في خلاصة المحضر.

المرحلة 3 — عجلة المعامل 9

العجلة المستنة	قبل المعالجة، mm	بعد شهر، mm	الزيادة، mm
العجلة (m9)	13.42	13.58	+0.16
العجلة (m9)	13.32	13.56	+0.24
العجلة (m9)	13.48	13.61	+0.13

خلاصة لجنة المجمع

سُجِّلَ مختصو إدارة الميكانيكي الرئيسي وورشة الدرفلة الباردة في مجمع ماريوبول باسم إيليتش في المحضر بتاريخ 21 ديسمبر 2000: «نتيجة الشهر المنقضي زادت سماكة الأسنان في حدود $0.03 - 0.72 \text{ mm}$. تلاشت قبل المعالجة كان المخفض متآكلًا: في التعشيق الخدوش على السطح جزئيًا، وانخفض عمق الأخاديد». الأيمن للمرحلة الأولى كان هناك تآكل بشكل أخدود 0.5 mm ، وفي الأيسر أخدود 1 mm وخدوش عميقة. المركب إلى الزيت على ثلاث مراحل، ولم يُفكك المخفض ولم يُنزع عن مجموعة الإدارة. وبعد 31 من أضيف التشغيل قيست الأسنان نفسها وبالجهاز نفسه — ازداد المعدن في المراحل الثلاث جميعها، واستعادت هندسة التعشيق شكلها تحت الحمل مباشرة.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بمخفض السرعة Ts2-750 في محرك دحارج السحب الثانية لوحدة AGNTs-2u في ظروف ورشة الدرفلة الباردة بمجمع ماريوبول باسم إيليتش؛ وقد تختلف المؤشرات في وحدات وأنظمة تشغيل أخرى. RVS تسمية قديمة لمنتجات XADO، وهي مركبات الجيل الصغرى؛ والجيل الحالي من المنتجات هو الريفيتاليزانت. يُنشر أصل المحضر الموقع والمختوم كاملاً وهو متاح للتنزيل.

XADO