

محضر معالجة مخفض السرعة · BAKU STEEL COMPANY

مخفض سرعة مدرفلة: انخفاض الخلوص الشعاعي في 11 نقطة من 12، وامتلات الخدوش دون فك

شركة BSK «Baku Steel Company»، مدرفلة، المجموعة الخشنة لخط حامل الدرفلة رقم 5 · نفذت المعالجة شركة «YARASA» وقع المحضر كبير الميكانيكيين ومهندس الكهرباء في المصنع، مع تأشيرتي «أعتمد» وأختام الطرفين مدينة باكو، أذربيجان · 2001 · قياسات تحقق بعد h 950 من تشغيل المخفض

نوع الوثيقة

موضوع المعالجة

المنتج

محضر بنتائج المعالجة
بتوقيعات وأختام الطرفين

مخفض قدرة 1 – CONTI
(FLANDER)

XADO RVS، تركيبة هلامية
أدخلت عبر فتحة تعبئة الزيت على 3
مراحل — دون فك المخفض

المجموعة الخشنة لخط حامل الدرفلة
رقم 5 · صناعة ألمانيا

المعدات

الحالة عند بدء الاختبارات

ما جرى قياسه

مخفض قدرة 1 – CONTI
(FLANDER)، المجموعة الخشنة
لخط حامل الدرفلة رقم 5

أسنان الترس الصغير والترس الكبير متآكلة
بسبب فرط التسخين؛ وعلى الأسنان تنقرات
وخدوش

الخلوص الشعاعي (C) والخلوص الجانبي (H)
في التعشيق — 12 نقطة؛ وحالة سطح الأسنان

عمود السرعة العالية وعمود السرعة
المنخفضة للمخفض نفسه

تشبّت الخلوصات بين نقاط القياس —
مؤشّر على تآكل كبير في أسنان العمودين

اللعب الشعاعي لكل عمود قبل المعالجة وبعد
h 950 من التشغيل

قيست الخلوصات بضغط صفائح رصاصية في أربع نقاط على العمود كل 90° من دورانه، في الأجزاء اليسرى واليمنى والوسطى من التعشيق.

النتائج الرئيسية

↓ 0-0.6 mm

الخلوص الشعاعي في التعشيق، من 1.2-1.6 إلى 0.9-1.2 mm

↓ 0.05 mm

اللعب الشعاعي للعمودين، من 0.75 إلى 0.70 ومن 0.60 إلى 0.55 mm

الخلوصات في التعشيق المستن — قبل المعالجة وبعد 950 h من التشغيل

دوران العمود	الجزء	الخلوص الشعاعي C، قبل وبعد	الخلوص الجانبي H، قبل وبعد
0°	اليسرى	1.6 → 1.0 mm	1.2 → 1.0 mm
0°	اليمنى	1.3 → 1.0 mm	1.4 → 1.0 mm
0°	الوسطى	1.3 → 1.2 mm	1.4 → 1.0 mm
90°	اليسرى	1.6 → 1.0 mm	1.4 → 1.0 mm
90°	اليمنى	1.5 → 0.9 mm	1.4 → 1.2 mm
90°	الوسطى	1.5 → 1.0 mm	1.4 → 1.0 mm
180°	اليسرى	1.3 → 1.1 mm	1.0 → 1.0 mm
180°	اليمنى	1.2 → 1.2 mm	1.0 → 1.0 mm
180°	الوسطى	1.5 → 1.0 mm	0.8 → 1.0 mm
270°	اليسرى	1.4 → 1.0 mm	1.0 → 1.2 mm
270°	اليمنى	1.4 → 1.1 mm	1.4 → 1.0 mm
270°	الوسطى	1.5 → 1.2 mm	1.4 → 1.0 mm

القياس بصفتاح رصاصية، والقيم بوحدة mm. انخفض الخلوص الشعاعي (C) في 11 نقطة من 12، ولم يتغير في النقطة «180°، اليمنى». وانخفض الخلوص الجانبي (H) في 8 نقاط، ولم يتغير في النقطتين «180°، اليسرى» و«180°، اليمنى»، وارتفع بمقدار 0.2 mm في النقطتين «180°، الوسطى» و«270°، اليسرى» — والمحضر لا يوضح ذلك. ووفقاً للمحضر بلغ النمو على أسنان الترس الصغير والترس الكبير 0.3-0.4 mm.

اللعب الشعاعي لعمودي المخفض

العمود	قبل المعالجة	بعد 950 h من التشغيل	التغير
عمود السرعة العالية	0.75 mm	0.70 mm	-0.05 mm
عمود السرعة المنخفضة	0.60 mm	0.55 mm	-0.05 mm

ويثبت المحضر القيمة نفسها نصاً: «انخفضت قيمة اللعب الشعاعي لعمودي السرعة العالية والسرعة المنخفضة بمقدار 0.05 mm».

حالة الأسنان: الفحص قبل المعالجة وبعد 950 h من التشغيل

موضوع الفحص	قبل المعالجة	بعد 950 h من التشغيل
سطح الأسنان	تنقرات وخدوش، وتآكل بسبب فرط التسخين	امتلاءات الخدوش والتنقرات بطبقة سيراميكية
الطبقة على الأسنان	لا يوجد طلاء، والعمل يجري على معدن متآكل	نمو على أسنان الترس الصغير والترس الكبير 0.3-0.4 mm
مساحة تلامس الأسنان	تشتت القياسات بين النقاط — تآكل كبير في أسنان العمودين	تساوي مساحة التلامس على جميع أسنان عمود السرعة العالية وعمود السرعة المنخفضة

حالة السطح وسماكة النمو مثبتتان بالفحص البصري للجنة، كما ورد في المحضر.

استنتاج اللجنة

وصل المخفض إلى المعالجة في حالة صعبة: أسنان الترس الصغير والترس الكبير متآكلة بسبب فرط التسخين، وعلى الأسنان تنقرات وخدوش. أُدخلت التركيبة عبر فتحة تعبئة الزيت على ثلاث مراحل، دون فك المخفض ودون إخراجها من الخدمة. وأثبتت لجنة شركة «BSK «Baku Steel Company» وشركة «YARASA» في المحضر: بعد 950 h من تشغيل المخفض «بلغ النمو على الأسنان حتى 0.3-0.4 mm . وحدث تساؤ في مساحة التلامس على جميع أسنان عمود السرعة العالية وعمود السرعة المنخفضة على حدٍ سواء. وتبين بالفحص البصري أنه حدث امتلاء الخدوش والتنقرات بطبقة سيراميكية». وقيم تغير الخلوصات الجانبية والشعاعية مدرجة في جدول المحضر، و«انخفضت قيمة اللعب الشعاعي لعمودي السرعة العالية والسرعة المنخفضة بمقدار 0.05 mm ، وهو ما يؤكد أيضًا النتيجة الإيجابية للمعالجة».

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بمخفض القدرة (FLANDER 1 - CONTI) في مدرفلة شركة «BSK «Baku Steel Company» ونظام تشغيله؛ وقد تختلف المؤشرات على مخفضات أخرى. و RVS تسمية قديمة لمنتجات XADO، وهي تركيبات الجيل الصقري؛ أما الجيل الحالي من المنتجات فهو الريفيثاليزانت. ويُنشر أصل المحضر كاملاً ومتاح للتنزيل.

XADO