

محضر فني بتاريخ 28.09.2001

الضاغط S-416 786: ضخ أسرع، حرارة أقل، دون تفكيك

إدارة النقل التكنولوجي (UTT) في ألميتيفسك التابعة لإدارة إنتاج النفط والغاز «ألميتيفنط» · نائب رئيس قسم الرقابة الفنية فينوكوروف أ. أ. · الاختصاصي التقني لمنتجات XADO في شركة «AI-XADO» ذ.م.م. نيكراسوف أ. غ. ألميتيفسك، روسيا · المعالجة 11.05.2001 · المحضر 28.09.2001 · مدة التشغيل بعد المعالجة 600 ساعة

نوع الوثيقة

محضر فني
صادر عن قسم الرقابة الفنية في
المنشأة
توقعات الطرفين، أختام

موضوع المعالجة

الضاغط S-416 786
رقم الجرد 12157 · المعالجة دون تفكيك
الضاغط

المنتج

تقنية XADO للاستعادة
جل XADO — التسمية المبكرة
للرِفِيتاليزانت · المعالجة على ثلاث
مراحل بفاصل 8 h

الموضوع

الحالة قبل المعالجة

ما جرى قياسه

الضاغط S-416 786 رقم الجرد 12157	استهلاك زيت مرتفع؛ ارتفاع مستمر في درجة حرارة الزيت حتى 110 °C؛ اهتزاز وضجيج؛ ضخ الخزان حتى 8 atm خلال 6 min 48 s	زمن ضخ الخزان، درجة حرارة الزيت واستهلاكه، الاهتزاز والضجيج
-------------------------------------	---	--

تُغذ المعالجة في 11.05.2001 على ثلاث مراحل بفاصل 8 h، دون تفكيك الضاغط؛ وأُخذت قياسات «بعد» عند مدة تشغيل 600 ساعة.

النتيجة الرئيسية

↑ 56.9 %

الإنتاجية بحسب زمن الضخ حتى 8 min 20 s → 6 min 48 s atm

الضاغط S-416 786 — قبل المعالجة وبعد 600 ساعة تشغيل

المؤشر	قبل المعالجة	بعد 600 ساعة تشغيل
زمن ضخ الخزان حتى 8 atm	6 min 48 s	4 min 20 s
درجة حرارة الزيت	ارتفاع مستمر حتى 110 °C	ضمن الحدود الطبيعية 60-80 °C
استهلاك الزيت	مرتفع	مستوى الزيت على المقياس ثابت، والزيت فاتح اللون
الاهتزاز والضجيج	مرتفعان	أهدأ بوضوح، والاهتزاز غير محسوس — تقييم العاملين

وفقًا لخلاصة المحضر ارتفعت الإنتاجية بنسبة 35.1 %؛ أما بحسب زمن الضخ ومع بقاء الخزان وضغط التشغيل 8 atm دون تغيير فتبلغ الزيادة 56.9 %.

ما وثقه المحضر

يثبت المحضر الفني الصادر عن قسم الرقابة الفنية في إدارة النقل التكنولوجي (UTT) بالميتيفسك التابعة لإدارة إنتاج النفط والغاز «ألميتيفنفت» ما يلي: قبل المعالجة كان الضاغط S-416 786 يستهلك كمية زيت مرتفعة، وكانت درجة حرارة الزيت ترتفع باستمرار حتى 110 °C ، ولاحظ العاملون اهتزازًا وضجيجًا، وكان الخزان يبلغ ضغط التشغيل 8 atm خلال 6 min 48 s . وبعد المعالجة بجل XADO على ثلاث مراحل، المنفذة دون تفكيك، وبعد تشغيل ساعة 600 ، صار الخزان نفسه يمتلئ حتى 8 atm ذاتها خلال 4 min 20 s ، وتبقى درجة حرارة الزيت ضمن الحدود الطبيعية 60-80 °C ، ويظل مستوى الزيت على مقياس العمق ثابتًا، والزيت فاتح اللون. ووفقًا لخلاصة المحضر ازدادت إنتاجية الضاغط بنسبة 35.1 % ؛ أما بحسب زمن الضخ ومع بقاء الخزان والضغط دون تغيير فتبلغ الزيادة 56.9 % . ويشير المحضر إلى أن حالة الأسطح الداخلية للأسطوانات ووحدات آلية المرفق والذراع يمكن تقييمها بعد تفكيك الضاغط.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بالضاغط S-416 786 (رقم الجرد 12157) التابع لإدارة النقل التكنولوجي (UTT) في ألميتيفسك، إدارة إنتاج النفط والغاز «ألميتيفنفت»، وبطروف تشغيله؛ وقد تختلف المؤشرات على وحدات أخرى. «جل XADO» و«معدل احتكاك السطح» تسميتان مبكرتان لريفيثاليزانت XADO؛ والجيل الحالي من المنتجات هو الريفيثاليزانت. يُنشر أصل المحضر كاملاً وهو متاح للتنزيل.

XADO