

محضرا معالجة ضاغطين · 10.06.2002

# الضاغطان PKS-3.5 وPKSD-5.25: ارتفاع الإنتاجية دون تفكيك المعدات

شركة المركز العلمي التقني «ستروي-سيرفيس» ذ.م.م، مدينة فولغوغراد — منفذ المعالجة، توقيع وختم · ومن جهة العميل وقع المحضرين ميكانيكي RSTs  
روسيا · محضران بتاريخ 10.06.2002

| نوع المستند                                                   | موضوع الاختبار                                        | المنتج                                                                |
|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| محضرا معالجة بتوقيعات وختم محضر واحد لكل ضاغط، وبالتاريخ نفسه | ضاغطان PKS-3.5 وPKSD-5.25 · كلاهما متآكل قبل المعالجة | تركيبة XADO للضاغط في المحضر — «تقنية XADO»؛ معالجة دون تفكيك الوحدات |

| الضاغط    | الحالة قبل المعالجة                                                                   | ما جرى قياسه                                                        |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| PKS-3.5   | متآكل · بلوغ $7 \text{ kgf/cm}^2$ خلال 35 s · ضغط منظومة التزييت $2 \text{ kgf/cm}^2$ | زمن بلوغ الضغط الزائد حتى $7 \text{ kgf/cm}^2$ ؛ ضغط منظومة التزييت |
| PKSD-5.25 | متآكل · بلوغ $7 \text{ kgf/cm}^2$ خلال 20 s · ضغط منظومة التزييت $1 \text{ kgf/cm}^2$ | الشيء نفسه                                                          |

لم يرد في المحضرين المعدل المصنعي للإنتاجية ولا ساعات تشغيل الضاغطين — وتجرى المقارنة وفق القياسات قبل المعالجة وبعدها على الآلة نفسها.

## النتائج الرئيسية

**↑ 75 %**إنتاجية PKS-3.5، زمن بلوغ 35 → 20 s  $7 \text{ kgf/cm}^2$ **↑ 43 %**إنتاجية PKSD-5.25، زمن بلوغ 20 → 14 s  $7 \text{ kgf/cm}^2$ **↑ 1-2  $\text{kgf/cm}^2$** الضغط في نظام التزييت،  $3 \text{ kgf/cm}^2$  → 1-2 في كلا الضاغطين

## القياسات قبل المعالجة وبعدها — كلا الضاغطين

| الضاغط    | المؤشر                                          | قبل                   | بعد                   | التغير                 |
|-----------|-------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|
| PKS-3.5   | زمن بلوغ الضغط الزائد حتى 7 kgf/cm <sup>2</sup> | 35 s                  | 20 s                  | -15 s                  |
| PKS-3.5   | ضغط منظومة التزيت                               | 2 kgf/cm <sup>2</sup> | 3 kgf/cm <sup>2</sup> | +1 kgf/cm <sup>2</sup> |
| PKSD-5.25 | زمن بلوغ الضغط الزائد حتى 7 kgf/cm <sup>2</sup> | 20 s                  | 14 s                  | -6 s                   |
| PKSD-5.25 | ضغط منظومة التزيت                               | 1 kgf/cm <sup>2</sup> | 3 kgf/cm <sup>2</sup> | +2 kgf/cm <sup>2</sup> |

وفق استنتاج المنفذ ارتفعت إنتاجية PKS-3.5 بنسبة 70 %، وإنتاجية PKSD-5.25 بنسبة 43 %، ويعطي الاحتساب وفق زمن بلوغ الضغط 75 % و43 %.

## استنتاج المحضرين

وصل الضاغطان إلى المعالجة وهما متآكلان: كان PKS-3.5 يبلغ ضغط التشغيل 7 kgf/cm<sup>2</sup> خلال 35 s، وكان ضغط منظومة التزيت في PKSD-5.25 ثابتاً عند 1 kgf/cm<sup>2</sup>. ولم يستلزم الأمر تفكيك الوحدات. وسجل المنفذ في استنتاجه عن كل ضاغط: «بعد معالجة هذا الضاغط بتطبيق تقنية XADO ارتفعت إنتاجية الضاغط بنسبة 70 % (PKS-3.5) و«ارتفعت بنسبة 43 % (PKSD-5.25)»، وهذا يعني أنه حدث استرجاع للأجزاء المتآكلة، وأوصى بـ«إجراء معالجة لمعدات مماثلة لزيادة العمر التشغيلي والفترة بين الإصلاحات». وقد انخفض زمن بلوغ ضغط التشغيل في الآلتين كليهما، وارتفع ضغط منظومة التزيت فيهما معاً — إلى 3 kgf/cm<sup>2</sup>.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.  
تعود النتائج إلى الضاغطين PKS-3.5 وPKSD-5.25 اللذين عولجا في حزيران/يونيو 2002؛ وقد تختلف المؤشرات على معدات أخرى وفي أنظمة تشغيل أخرى. وقد نفذت المعالجة وأعدت الاستنتاج بشأن مقدار الأثر جهة واحدة — شركة المركز العلمي التقني «ستروي-سيرفيس» ذ.م.م. ونشر نسختا المحضرين الأصليتان بالتوقعات والختم كاملتين، وهما متاحان للتحميل.

**XADO**