

محضر معالجة ضاغط · 27 يونيو 2007

ضاغط KT6-U2: يبلغ الضغط أسرع، والزيت يبقى في المنظومة

المركز الإقليمي لغرب سيبيريا «مصانع بيرم للآلات»، فرع كونفور · مدير الفرع م. أ. سبيرين · الميكانيكي ف. ن. سيميريكوف · فنيو إصلاح المكائن إ. ي. باشين، ف. ف. رازديكونوف
روسيا · فترة المراقبة 25.04-27.06.2007 · محضر بتاريخ 27.06.2007، بتوقعات واختام

نوع المستند	موضوع المعالجة	المنتج
محضر معالجة ضاغط مع ملحق معتمد من مدير الفرع ومن مجموعة XADO	ضاغط KT6-U2 وحدة قيد التشغيل المعتاد · لم يُجرَ تفكيك المجموعات	جل ريفيتاليزانت XADO للضواغط والمحامل · تعليمات الاستخدام رقم IE 24.6-2562000-005-2004

المعدة	الحالة عند بدء الاختبارات	ما جرى قياسه
ضاغط KT6-U2	ارتفاع مستوى الضجيج أثناء العمل؛ انتقال الزيت إلى خزان الهواء؛ بلوغ ضغط التشغيل خلال 2 min 28 s	زمن بلوغ ضغط التشغيل، تسرب الزيت إلى خزان الهواء

أُجريت المعالجة على الوحدة أثناء عملها، دون تفكيك: 3 جرعات بفاصل 8 h، ثم 2 جرعة إضافية بعد 100 h من التشغيل.

النتائج الرئيسية

↑ 31 %

إنتاجية الضاغط، بلوغ ضغط التشغيل 2 min 28 s → 1 min 53 s

↓ 5x

تسرب الزيت إلى خزان الهواء، 200 ml → 1 l لكل ورديّة

ضاغط KT6-U2 — قياسات قبل المعالجة وبعدها

البارامتر	قبل المعالجة · 25.04.2007	بعد المعالجة · 27.06.2007
زمن بلوغ ضغط التشغيل	2 min 28 s	1 min 53 s
تسرب الزيت إلى خزان الهواء	1 l لكل وردية	200 ml لكل وردية

يسجل المحضر نتيجة الضغط بوصفها زيادة في الإنتاجية بنسبة **24 %** — محسوبة وفق اختصار الزمن؛ وعند إعادة الحساب إلى الإنتاجية تبلغ **31 %**.

خلاصة اللجنة

قبل المعالجة سجلت اللجنة وحدة متأكلة: ارتفاع مستوى الضجيج أثناء العمل، وانتقال الزيت إلى خزان الهواء، وبلوغ ضغط التشغيل خلال **2 min 28 s**. أُدخل جل الريفيتاليزانت والضاغط في حالة عمل، دون تفكيك المجموعات. وبعد شهرين من التشغيل صار الضغط يُبلغ خلال **1 min 53 s**، وتراجع تسرب الزيت إلى خزان الهواء من **1 l** إلى **200 ml** لكل وردية. وسجلت لجنة فرع كونفور التابع للمركز الإقليمي لغرب سيبيريا «مصانع بيرم للآلات» وممثل مجموعة XADO في المحضر: «أظهرت معالجة الضاغط فعالية عالية لمستحضرات XADO. وبهدف زيادة عمر الضاغط التشغيلي، ومواصلة تحسين البارامترات، وتوفير مواد التزييت والطاقة الكهربائية المستهلكة، يُستحسن استخدام زيت الضواغط XADO».

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بالضاغط KT6-U2 في فرع كونفور التابع للمركز الإقليمي لغرب سيبيريا «مصانع بيرم للآلات» وبظروف تشغيله؛ وقد تختلف المؤشرات على وحدات وأنظمة تشغيل أخرى. نفذ المعالجة ممثل مجموعة XADO. يُنشر أصل المحضر المؤرخ في 27.06.2007 بتوقيعاته وأختامه كاملاً وهو متاح للتنزيل.

XADO