

محضر بنتائج المعالجة التجريبية • نوفمبر 2006

مكنة Jones-Shipman: علبة السرعات أصبحت أهدأ دون فك الوحدة

شركة MZKRS المساهمة — مصنع موسكو لمكّنات الثقب الإحداثي • اعتمد المحضر المهندس الرئيسي س. إ. غريشاكوف؛ وعليه توقيعاً رئيس ورشة منتجات المكّنات ونائب كبير المصممين
موسكو، روسيا • المعالجة 29.09.2006–11.09 • اعتمد المحضر في نوفمبر 2006

نوع المستند

محضر شركة MZKRS المساهمة
توقيعات وختم المنشأة

موضوع الاختبار

مكنة الجليخ الدائري
«Jones-Shipman»
علبة السرعات • رقم الجرد Sh-170

المنتج

جل الريفيتاليزانت XADO
أضيف أنبوبان (18 ml) إلى منظومة
تشحيم علبة السرعات

المعدة

ما جرت معالجته

ما جرى قياسه

مكنة الجليخ الدائري «Jones-Shipman»،
رقم الجرد Sh-170

علبة السرعات، أثناء العمل في الورشة

مستوى الضوضاء في علبة السرعات قبل
المعالجة وبعد فترة التشغيل

أضيف الجل إلى منظومة التشحيم وفق تعليمات الشركة الصانعة: لم تفتح الوحدة، ولم يُستبدل أي قطع، وبقيت المكنة في العمل.

النتيجة الرئيسية

↓ 12 dB

مستوى الضجيج في علبة التروس، 75 → 63 dB

مستوى ضوضاء علبة السرعات على مدى المتابعة

مرحلة المتابعة	مستوى الضوضاء
قبل بدء الأعمال	75 dB
بعد 40 h من التشغيل (نحو أسبوع) — تقدير عامل الجليخ سمعيًا	انخفاض ملحوظ في الضوضاء بالسمع
بعد 110 h من التشغيل — قياس متكرر	63 dB

أُجريت القياسات في علبة السرعات قبل إضافة المستحضر، ثم أُعيدت بعد 110 h من تشغيل المكنة؛ ولم تُفك الوحدة خلال هذه المدة.

استنتاج لجنة المصنع

سُجلت لجنة شركة MZKRS المساهمة انخفاض مستوى الضوضاء في علبة سرعات مكنة الجليخ الدائري من 75 dB إلى 63 dB. ولاحظ عامل الجليخ هذا الانخفاض بالسمع بعد 40 h من التشغيل، بينما أُجري القياس بالأجهزة بعد 110 h. ولم تُفتح الوحدة خلال ذلك ولم يُستبدل أي قطع؛ إذ أُضيف جل الريفيتاليزانت إلى منظومة تشحيم المكنة التي بقيت في عمل الورشة. وجاء في استنتاج المحضر: «تشهد النتائج الإيجابية المحققة على فعالية استخدام جل الريفيتاليزانت من شركة XADO على معدات قطع المعادن».

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلق النتائج بعلمية سرعات مكنة الجليخ الدائري «Jones-Shipman» في ظروف الورشة الميكانيكية لشركة MZKRS المساهمة؛ وقد تختلف المؤشرات على معدات أخرى وفي أنظمة تشغيل مغايرة. ويُنشر أصل المحضر بتوقعاته وختمه كاملاً، وهو متاح للتنزيل.

XADO