

محضر معالجة بموجب العقد رقم 53 بتاريخ 02.09.1999

ضاغط 2VM4-24/9S: احتكاك أقل في الآلية، دون فك الماكينة

منشأة «كومونار» الإنتاجية، الورشة رقم 20، المبنى الإنتاجي رقم 3 · اعتمده كبير مهندسي الطاقة أ. ف. خوجيلو والمدير التقني لشركة XADO د.م.م. س. ن. ألكساندروف
أوكرانيا · العقد رقم 53 بتاريخ 02.09.1999 · قياسات قبل المعالجة وبعد 160 ساعة من التشغيل

نوع المستند	موضوع المعالجة	المنتج
محضر موقع ومختوم من منشأة «كومونار» وشركة XADO د.م.م.	ضاغط 2VM4-24/9S ثابت رقم 3، المبنى رقم 3 · آلية العمود المرفقي وذراع التوصيل	XADO RVS مركب الإصلاح والاستعادة من XADO، أضيف إلى منظومة التزييت

المعدة	الوحدة المعالجة	ما تم قياسه
ضاغط 2VM4-24/9S، ثابت رقم 3، المبنى الإنتاجي رقم 3	آلية العمود المرفقي وذراع التوصيل؛ أضيف XADO RVS إلى منظومة التزييت	ضغط الزيت ودرجة حرارته وتيار حمل المحرك — عند وضعي 375 و 750 rpm

تُغذت المعالجة على ثلاث مراحل، وأضيف المركب إلى منظومة التزييت؛ ولم تفك الآلية خلال ذلك.

النتائج الرئيسية

↓ 20 %

درجة حرارة الزيت عند 750 rpm ،
60 → 48 °C

↓ 13 %

درجة حرارة الزيت عند 375 rpm ،
46 → 40 °C

↑ 2.2×

ضغط الزيت عند 375 rpm
0.5 → 1.1 kgf/cm²

قياسات الضاغط 2VM4-24/9S عند وضعي تشغيل

المؤشر	دع ب → ل ب ق ، 375 rpm	دع ب → ل ب ق ، 750 rpm
درجة حرارة الزيت، °C	46 → 40	60 → 48
ضغط الزيت، kgf/cm ²	0.5 → 1.1	1.5 → 1.7-1.8
تيار حمل المحرك، A	240 → 230	260 → 260

أُخذت القياسات في كلا الوضعين قبل المعالجة وبعد 160 ساعة من التشغيل، مع إيقاف منظومة تبريد الزيت.

الخلاصة

عولجت آلية العمود المرفقي وذراع التوصيل في الضاغط عبر منظومة التزييت — دون فتح الماكينة أو رفعها من الخط؛ وأعيد أخذ القياسات بعد 160 من التشغيل. ارتفع ضغط الزيت في كلا الوضعين: $0.5 \rightarrow 1.1 \text{ kgf/cm}^2$ عند 375 rpm و $1.5 \rightarrow 1.7-1.8 \text{ kgf/cm}^2$ عند 750 rpm — إذ عادت الخلوصات المستعادة في منظومة التزييت تحفظ الضغط. وانخفضت درجة حرارة الزيت في الوقت نفسه $46 \rightarrow 40 \text{ }^\circ\text{C}$ ، مع أن تبريد الزيت كان متوقفاً في القياس الأول والثاني على السواء: فقد قلت الحرارة في الاحتكاك ذاته، لا بفضل المبرد. وتيار حمل المحرك عند $240 \rightarrow 230 \text{ A}$ 375 rpm . وقد تم الحصول على النتيجة على معدات عاملة في الورشة، واعتمدها كبير مهندسي الطاقة في المنشأة.

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تعود النتائج إلى الضاغط المكبسي 2VM4-24/9S في منشأة «كومونار» وإلى وضعي 375 rpm و 750 rpm مع إيقاف منظومة تبريد الزيت؛ وقد تختلف المؤشرات على ماكينات وأوضاع تشغيل أخرى. وXADO RVS تسمية قديمة لمنتجات XADO، أي مركبات الجيل الصفري؛ أما الجيل الحالي من المنتجات فهو مركبات الاستعادة (الريفيتاليزانت). ونشر أصل المحضر بتوقعاته وأختامه كاملاً وهو متاح للتنزيل.

XADO